

Il Sottoscritto

TOMASSINI ELISABETTA

con qualifica di

FEDICO NPI

consapevole delle sanzioni penali applicabili in caso di dichiarazioni mendaci e formazione o uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 D.P.R. 445/2000,

RELATIVAMENTE ALL'ANNUALITA' 2024, RENDE DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI e ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

| SOGGETTO CHE HA CONFERITO L'INCARICO | TITOLO INCARICO, CONSULENZA, CARICA | DATA INIZIO E FINE DELL'INCARICO | IMPORTO LORDO |
|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

(remunerazioni per consulenze e incarichi aggiuntivi, conferiti dalle amministrazioni pubbliche anche diverse da quelle di appartenenza, enti privati ovvero di società partecipate direttamente o indirettamente dalle amministrazioni).

Specifica (fonte ANAC):

Tra gli altri incarichi con oneri, da pubblicare ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. d) e e), del d.lgs. n. 33/2013, rientrano anche:

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, intendendo per questi ultimi le società e gli altri enti disciplinati dal diritto privato.
- Gli incarichi svolti in qualità di libero professionista laddove la relativa spesa gravi sulla finanza pubblica. Ad esempio, gli incarichi conferiti da parte di amministrazioni pubbliche, quali difesa in giudizio, consulenza tecnica etc., per i quali sia previsto un compenso.
- Gli incarichi di consulenza tecnica su nomina del Tribunale

Data

07/09/25

Firma del Dichiarante

F.to Elisabetta Tomassini